

29 января – День белорусской науки

27 января
2017 года

Фото Татьяны Русакович

Инженер-технолог второй категории исследовательской лаборатории СООО «ЛЛК-НАФТАН» Александр ГАПОНЧИК проводит небольшую экскурсию по подразделению и знакомит корреспондентов «НС» с аппаратами, общению с которыми посвящает все рабочее время.

Успех за разработками

Так называемая «горячая труба» (Hot Tube Test) позволяет определить моющие свойства масел. Подобных аппаратов в мире - раз-два и обчелся. А это - TEOST MHT-4, который помогает проверить соответствие производимой Обществом продукции мировым стандартам. Про антиокислительные свойства

масел расскажет дифференциально-сканирующая лаборатория нашпигована всевозможными уникальными высокотехнологичными аппаратами. Их наличием могут похвастаться лишь отдельные предприятия-производители присадок в мире. За последние пять лет ин-

женер-технолог досконально изучил возможности каждого прибора. Ведь в совокупности они - инструмент, позволяющий ему

в частности, разработкой новых пакетов присадок для смазочных масел.

Успех за разработками

(Окончание. Начало на с. 1)

Выпускник химико-технологического факультета Полоцкого госуниверситета, Александр Гапончик работает на «ЛЛК-НАФТАН» с 2006 года, Начинал оператором технологических установок. Позже был переведен на должность инженера-технолога службы главного технолога. Когда в 2012 году открывалась исследовательская лаборатория, Александра пригласили стать частью нового коллектива, С тех пор он вместе с пятью специалистами занимается разработкой инновационной продукции, исследованием присадок и масел, содержащих эти присадки. Охватывает сразу три направления. Прежде всего, Александр

Гапончик и его коллеги проводят контроль качества выпускаемой продукции - соответствует ли она техническим требованиям и пожеланиям покупателей. Кроме того, разрабатывают новые присадки и пакеты присадок для масел, Этот процесс крайне трудоемкий и ресурсозатратный. Коллективу исследовательской лаборатории приходится проводить сотни опытов, чтобы отработать рецептуру одной присадки. Полученный образец еще нужно протестировать на соответствие мировым стандартам, на его способность работать при различных температурных режимах. Третьим направлением стало опробование и корректировка новых технологий перед их



внедрением в технологический процесс. Задача - изменить один-два параметра, чтобы увеличить производительность труда, уменьшить затраты по всем статьям и при этом получить качественный продукт.

Александр Гапончик рассказывает, что желание заниматься наукой у него появилось, как только он трудоустроился на «ЛЛК-НАФТАН». Чем больше инженер-технолог знакомился с производством, слушал старших товарищей, тем больше ему хотелось разложить сложный процесс получения присадок на составляющие, изучить действие отдельных компонентов в различных условиях. Так, Александр начал читать специализированную литературу, в буквальном смысле ходил по пятам за главным технологом Дмитрием Николиным и ведущим инженером по новым технологиям

Василием Якубяком, ловил каждое их слово. Даже спустя пять лет активной научно-исследовательской деятельности Александр Гапончик не потерял к ней интерес. «Наука затягивает, - признается инженер-технолог. - Ты докапываешься до сути сложных вещей, и они больше не кажутся трудными для понимания. Такой подход помогает в работе, незаменим он и в быту. Занимаясь разработками, я получаю моральное и материальное удовлетворение. Ты видишь результат своего труда, который выражается в повышении благосостояния предприятия за счет расширения рынков сбыта, увеличения портфеля заказов. Руководство «ЛЛК-НАФТАН» всячески поддерживает и стимулирует изыскания работников. Так что с наукой жизнь становится проще и качественней».

